

Электроэрозионная обработка - Mozilla Firefox

Файл Правка Вид Журнал Закладки Инструменты Справка

http://www.sodick.ru/ Яндекc

**Sodick**  
NANO & SOLUTION

CREATE YOUR FUTURE

Главная страница    Модельный ряд    Технологии    Покупателям    О компании    Публикации

### Примеры обработки

Оператор-программист-технолог: С.Исикава.  
Научно-технический центр "СОДИК", Йокогама, Япония

#### Результаты тестовой электроэрозионной проволочно-вырезной обработки (2)

**Тест № SP040519**

**Описание теста:**  
Вырезка пуансона толщиной 80 мм с использованием для чистового выхаживания Super PIKA-W

**Время резания:** 6 ч 50 м (23 прохода)

**Точность обработки:** +0,0010 мм, -0,0015 мм

**Измерительные инструменты:** микроскоп NIKON MM-60/L3U; микрометр Mitsutoyo

**Шероховатость поверхности:** Ra=0,050 ~ 0,060 мкм  
Ry=0,40 ~ 0,48 мкм

**Модель станка:** AP200L LQ1W

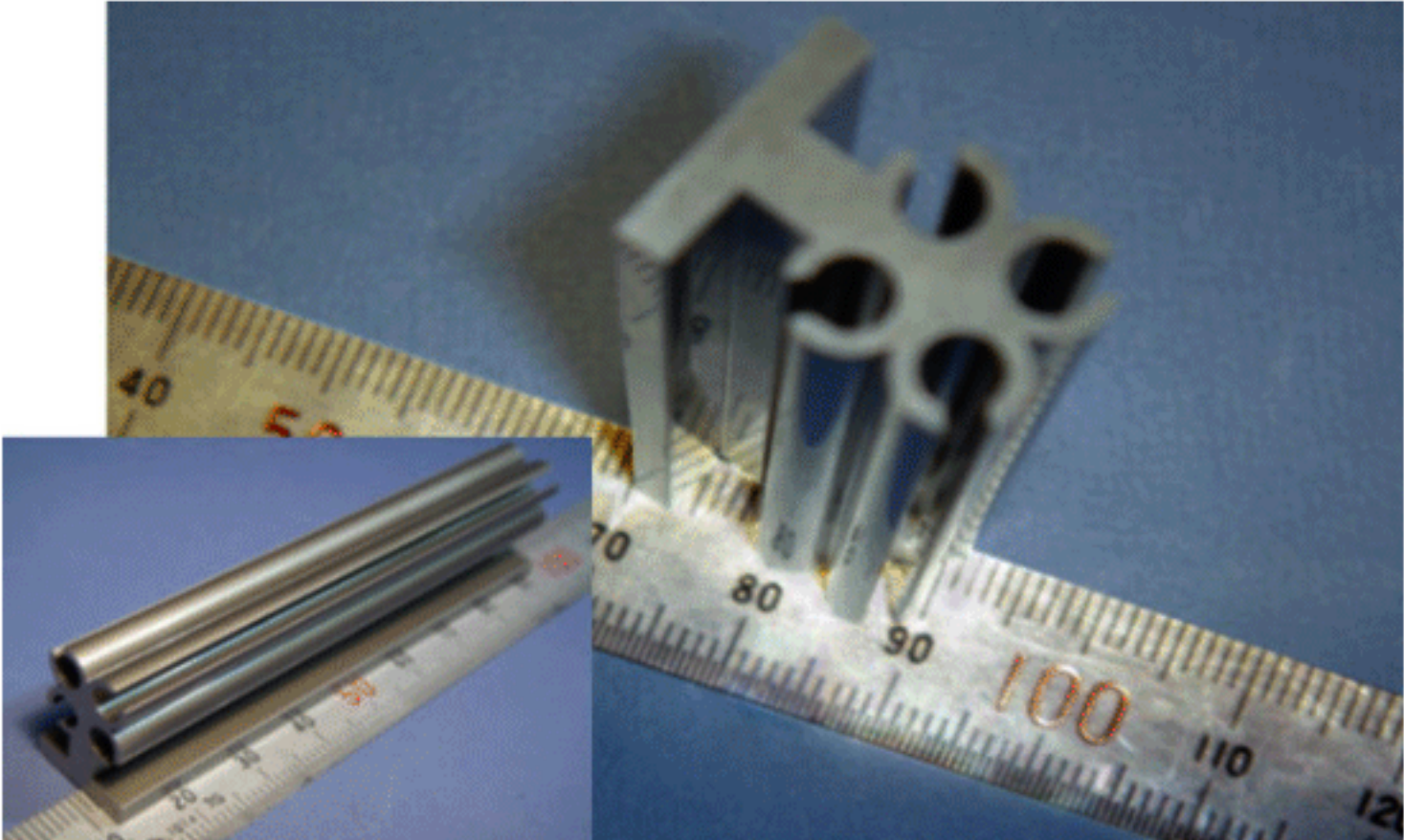
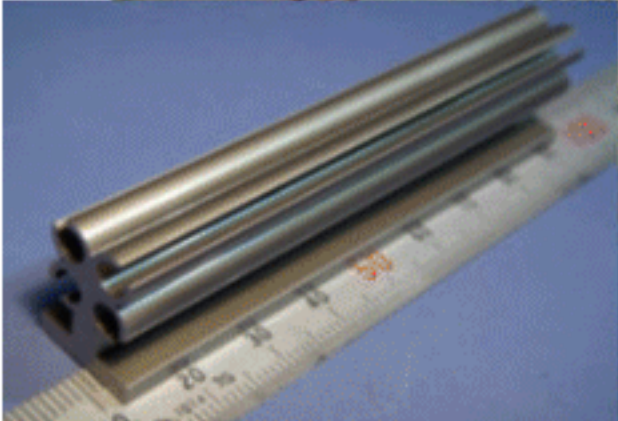
**Рабочая среда:** вода (погружное резание)

**Материал деталей:** сталь SKD11 (аналог – X12M)

**Толщина заготовок:** 80 мм

**Диаметр проволоки:** 0,20 мм

**Тип проволоки:** MEGA-A


ГОТОВО

## megacut® Тип А

- оцинкованная проволока для точной обработки
- подходит для поверхностей, требующих особенно точной обработки
- великолепные результаты при резании, в особенности, при обработке твердых сплавов



	Материал стержня	покрытие	Прочность	Удлинение	Цвет
megacut® Тип А	CuZn36	цинковое покрытие	900 N/mm <sup>2</sup>	1%	светло- серый
Ø[mm]	0,15	0,20	0,25	0,30	
Катушка / кг bedra4 bedra8 bedra16	• • •	• • •	• • •	• • •	
Катушка / кг P3 / 3,0 P5 / 5,0 P10 / 10,0 P15 / 20,0	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	