

# Ионекс

445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 28  
Тел/Факс: (8482) 25-82-40, (8482) 25-82-85, Тел. (499) 782-61-17  
E-mail: msk@ionexedm.ru, tlt@ionexedm.ru  
Internet: www.ionexedm.ru

Исх. №:	Дата:
От кого:	Баранов Андрей Витальевич, исполнительный директор (916) 627-56-24
Тема:	Электроискровая (электроэрозионная) дрель Elerkom-1HM



## Электроискровая (электроэрозионная) дрель с ручным управлением Elerkom-1HM

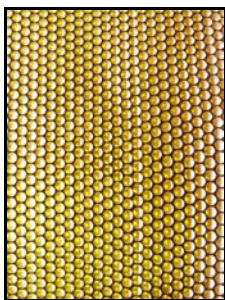
### Технико-коммерческое предложение

(o)  
При поставках в РОССИЮ  
используется желто-черное  
цветовое исполнение станка.



Характеристика // Модель станка	Elerkom-1HM
Максимальный размер заготовки, Д x Ш x В мм	450 x 300 x 300 мм
Максимальный вес заготовки, кг	300 кг
Ход по осям X x Y, мм	300 x 250 мм
Точность позиционирования по осям X x Y, мм	0,02 мм
Перемещение по оси Z, мм	350 мм
Перемещение рабочей головки (ручные подачи), мм	120 мм
Диаметр электрода, мм	0,3 - 3,0 мм (шаг 0,1 мм)
Максимальная длина электрода, мм	400 мм
Материал электрода	латунь, медь
Допустимая форма канала электрода	одноканальный, с перегородкой, тип "восьмерка"
Ёмкость бака с диэлектрической жидкостью, л	20 л
Тип диэлектрической жидкости	дистиллированная вода
Максимальный ток обработки, А	30 А
Потребляемая мощность, kVA	3,5 kVA
Размеры станка, Д x Ш x В мм	900 x 1140 x 2400 мм
Вес станка, кг	1200 кг
Размер упаковки, Д x Ш x В мм	1360 x 1460 x 2250 мм
Вес станка в упаковке, кг	1400 кг
Цена с НДС, в российских рублях	По запросу
Гарантия, лет	1 год со дня ввода в эксплуатацию
<b>Автоматизированные функции обработки:</b> сверление отверстий заданной глубины; автоматический возврат оси Z в исходную точку при завершении цикла обработки; компенсация угара электрода; автоматическая установка нулевой координаты оси Z "по касанию заготовки"; "щадящий" режим начала обработки для сохранения геометрии отверстия на входе; запуск процесса обработки одной клавишей.	
<b>Комплектность стандартной поставки:</b> станок в упаковке; набор направляющих для электродов diam. 1,0 мм; трубчатые электроды diam. 1,0 мм, в пенале 10 шт.; комплект инструкций по эксплуатации; стандартный набор инструментов, фильтров, крепежа, запасных частей.	
<b>Поставка в течение: 2-3 дней со склада в Тольятти</b>	

Поставщик:  
"Ионекс", тел. (8482) 25-82-40, (916) 627-56-24  
445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 28



# Ионекс

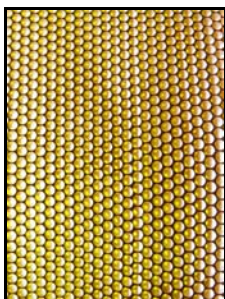
445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 28  
Тел/Факс: (8482) 25-82-40, (8482) 25-82-85, Тел. (499) 782-61-17  
E-mail: msk@ionexedm.ru, tlt@ionexedm.ru  
Internet: www.ionexedm.ru

	Исх. №:	Дата:
От кого:	Баранов Андрей Витальевич, исполнительный директор (916) 627-56-24	
Тема:	Электроискровая (электроэрозионная) дрель Elerkom-1НМ	

## Электроискровая (электроэрозионная) дрель с ручным управлением Elerkom-1НМ Быстроизнашивающиеся и запасные части

Название	Цена с НДС, в российских рублях
<b>Быстроизнашивающиеся части</b>	
<b>Набор направляющих (направляющая - 1 шт.; резиновые уплотнители - 7 шт.) для электродов диам. 0,3 - 3,0 мм.</b>	
Набор направляющих для электродов диам. 0,3 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 0,4 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 0,5 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 0,6 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 0,7 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 0,8 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 0,9 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 1,0 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 1,1 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 1,2 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 1,3 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 1,4 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 1,5 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 1,6 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 1,7 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 1,8 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 1,9 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 2,0 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 2,1 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 2,2 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 2,3 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 2,4 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 2,5 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 2,6 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 2,7 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 2,8 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 2,9 мм	По запросу
Набор направляющих для электродов диам. 3,0 мм	По запросу
Резиновые уплотнители (набор - 7 шт.)	По запросу
<b>Запасные части</b>	
<b>Цены на остальные запасные части предоставляются по запросу пользователя в течение 2-х рабочих дней.</b>	
Мотор оси Z (M818T)	примерно 21600,00 руб.
Шпиндель вращения электрода (в сборе)	примерно 23280,00 руб.
Мотор и редуктор вращения электрода (в сборе)	примерно 9220,00 руб.
Универсальный патрон для крепления электродов диам. 0,3 - 3,0 мм	примерно 2100,00 руб.
Набор уплотнителей насоса прокачки диэлектрической жидкости	примерно 5260,00 руб.
Предохранитель насоса прокачки диэлектрической жидкости	примерно 1090,00 руб.
Соленоидный клапан насоса прокачки диэлектрической жидкости	примерно 3010,00 руб.
<b>Срок поставки быстроизнашивающихся и запасных частей</b>	
При наличии на складе в Тольятти: в течение 2-х рабочих дней после предоплаты или гарантий оплаты.	
При отсутствии на складе в Тольятти: в течение 10-ти рабочих дней после предоплаты или гарантий оплаты.	

Поставщик:  
"Ионекс", тел. (8482) 25-82-40, (916) 627-56-24  
445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 28



# Ионекс

445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 28  
 Тел/Факс: (8482) 25-82-40, (8482) 25-82-85, Тел. (499) 782-61-17  
 E-mail: msk@ionexedm.ru, tlt@ionexedm.ru  
 Internet: www.ionexedm.ru

Исх. №:	Дата:
От кого:	Баранов Андрей Витальевич, исполнительный директор (916) 627-56-24
Тема:	Электроискровая (электроэрозионная) дрель Elerkom-1НМ

## Электроискровая (электроэрозионная) дрель с ручным управлением Elerkom-1НМ

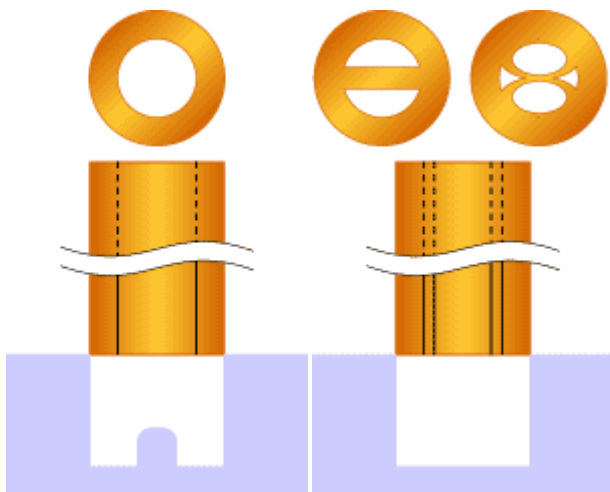
### Трубчатые электроды

Название		Цена с НДС, в российских рублях			
О - одноканальный, N - с перегородкой, 8 - тип "восьмерка"		Длина электрода, мм			
		300	400	300	400
Трубчатые электроды диам. 0,3 мм / 0,4 мм / 0,5 мм / (пенал 20 шт.)	латунь	O	медь	O	По запросу
				N	
				8	
Трубчатые электроды диам. 0,6 мм / 0,7 мм / 0,8 мм / 0,9 мм / 1,0 мм / (пенал 20 шт.)	латунь	O	медь	O	По запросу
				N	
				8	
Трубчатые электроды диам. 1,1 мм / 1,2 мм / 1,3 мм / 1,4 мм / 1,5 мм / (пенал 20 шт.)	латунь	O	медь	O	По запросу
				N	
				8	
Трубчатые электроды диам. 1,6 мм / 1,7 мм / 1,8 мм / 1,9 мм / 2,0 мм / (пенал 20 шт.)	латунь	O	медь	O	По запросу
				N	
				8	
Трубчатые электроды диам. 2,1 мм / 2,2 мм / 2,3 мм / 2,4 мм / 2,5 мм / (пенал 20 шт.)	латунь	O	медь	O	По запросу
				N	
				8	
Трубчатые электроды диам. 2,6 мм / 2,7 мм / 2,8 мм / 2,9 мм / 3,0 мм / (пенал 20 шт.)	латунь	O	медь	O	По запросу
				N	
				8	

#### Срок поставки трубчатых электродов

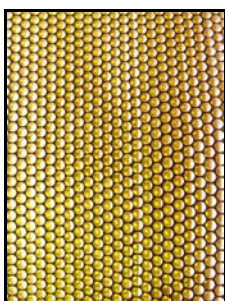
При наличии на складе в Тольятти: в течение 2-х рабочих дней после предоплаты или гарантий оплаты.

При отсутствии на складе в Тольятти: в течение 10-ти рабочих дней после предоплаты или гарантий оплаты.



**Поставщик:**

“Ионекс”, тел. (8482) 25-82-40, (916) 627-56-24  
 445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 28



# Ионекс

445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 28  
 Тел/Факс: (8482) 25-82-40, (8482) 25-82-85, Тел. (499) 782-61-17  
 E-mail: msk@ionexedm.ru, tlt@ionexedm.ru  
 Internet: www.ionexedm.ru

	Исх. №:	Дата:
От кого:	Баранов Андрей Витальевич, исполнительный директор (916) 627-56-24	
Тема:	Электроискровая (электроэрозионная) дрель Elerkom-1НМ	

## Электроискровая (электроэрозионная) дрель с ручным управлением Elerkom-1НМ

### Примеры обработки

Пример № 1				
Материал заготовки сталь SKD11 / X12M				
Толщина заготовки, мм 50 мм				
Материал электрода латунь				
Диаметр электрода, мм	2,0 мм	1,0 мм	0,8 мм	0,5 мм
Время обработки	3'20" ~ 4'10"	1'48" ~ 2'20"	1'40" ~ 2'18"	1'20" ~ 2'00"
Угар электрода, %	100 ~ 120 %	90 ~ 110 %	90 ~ 110 %	150 ~ 160 %
Разность диаметров входного и выходного отверстий, мм	0,05 ~ 0,08 мм	0,05 ~ 0,08 мм	0,05 ~ 0,08 мм	0,04 ~ 0,06 мм

Пример № 2	
Материал заготовки: сталь SKD11 / X12M Толщина заготовки, мм: 20 мм Материал электрода: латунь Диаметр электрода, мм: 0,3 мм Время обработки: 3'10" ~ 4'10" Угар электрода, %: 178 ~ 198 % Разность диаметров входного и выходного отверстий, мм: 0,03 ~ 0,05 мм	