

Mohekc

445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 28 Тел/Факс: (8482) 25-82-40, (8482) 25-82-85, Тел. (499) 782-61-17

E-mail: msk@ionexedm.ru, tlt@ionexedm.ru

Internet: www.ionexedm.ru

	Исх. №: Дата: 01.2010
Кому:	Пользователям координатно-прошивочных станков
От кого:	Кочетовски Сергей Викторович, директор
Тема:	Синтетическая диэлектрическая жидкость IonoPlus IME-MH

Настоящим свидетельствуем Вам свое искренне почтение и сообщаем, что "*Ионекс*" является официальным торговым партнером немецкой фирмы **OelHeld GmbH**, лидера в области производства диэлектрических жидкостей для электроэрозионных координатно-прошивочных станков.

Предлагаем Вашему вниманию синтетическую диэлектрическую жидкость **IonoPlus IME-MH**, предназначенную для применения в электроэрозионных станках различных производителей (**Agie, Charmilles, Chmer, Ingersol, Japax, Sodick и т.д.**).

N	<u> </u>	Наименование	Цена с НДС 18%
1	1	Синтетическая диэлектрическая жидкость IonoPlus IME-MH для координатно-прошивочных электроэрозионных станков (бочка 208 литров)	По запросу

Условия оплаты: в рублях по курсу на день выставления счета. Жидкость в достаточном кол-ве находится на складах в г. Москве и г. Тольятти.



IonoPlus IME-MH - синтетическая диэлектрическая жидкость для координатно-прошивочных электроэрозионных станков применима как при черновой, так и при чистовой обработке при работе графитовыми, латунными, медными электродами; безопасна для здоровья человека, что подтверждено санитарно-эпидемиологическим заключением.

По сравнению с диэлектрическими жидкостями на основе натуральных масел, а так же синтетическими жидкостями других производителей, **IonoPlus IME-MH** обладает следующими преимуществами:

- + жидкость обогащена ультрамелкодисперсными неподдающимися фильтрации частицами, способствующими образованию мостиков ионизации, которые повышают эффективность распределения электрического разряда, позволяя проводить обработку на меньших токах, что снижает энергопотребление станка и значительно (до 30%) уменьшает износ электрода (возможность работы 2-мя электродами там, где раньше использовалось 3);
- + максимальная достижимая шероховатость поверхности при обработке в IonoPlus IME-MH Ra = 0.1 мкм / Rz = 0.05 мкм (ГОСТ 2789-3) // зависит от модели станка.

Кроме диэлектрической жидкости **IonoPlus IME-MH**, "*Ионекс*" имеет возможность поставить любую номенклатуру из производственной программы немецкой фирмы **OelHeld GmbH** в максимально короткий срок по наиболее выгодным ценам.

Поставшик:

"Ионекс", тел. (8482) 25-82-40, (499) 782-61-17 445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 28