



# Ионекс

445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 28  
Тел/Факс: (8482) 25-82-40, (8482) 25-82-85, Тел. (499) 782-61-17  
E-mail: msk@ionexedm.ru, tlt@ionexedm.ru  
Internet: www.ionexedm.ru

Исх. №:	Дата: 02.2010
Кому:	<b>Пользователям координатно-прошивочных станков</b>
От кого:	Баранов Андрей Витальевич, исполнительный директор
Тема:	Диэлектрическая жидкость РЖ-3 (ТУ 38.101964-83 с изменениями 1,2)

Предлагаем Вашему вниманию диэлектрическую жидкость **РЖ-3 (ТУ 38.101964-83 с изменениями 1,2)** производства ОАО "Ангарская нефтехимическая компания", предназначенную для применения в электроэрозионных координатно-прошивочных станках различных производителей (**Agie, Charmilles, Chmer, Ingersol, Japax, Sodick** и т.д.).

№	Наименование	Цена с НДС 18%
1	Диэлектрическая жидкость <b>РЖ-3 (ТУ 38.101964-83 с изменениями 1,2)</b> для координатно-прошивочных электроэрозионных станков (бочка 216,5 литров)	<b>По запросу</b>



**РЖ-3** - диэлектрическая жидкость для координатно-прошивочных электроэрозионных станков применима как при черновой, так и при чистовой обработке при работе графитовыми, латунными, медными электродами; безопасна для здоровья человека, что подтверждено санитарно-эпидемиологическим заключением.

Применение **РЖ-3** на электроэрозионных станках позволяет:  
+ благодаря оптимальному групповому химическому составу и высокой степени очистки резко сократить вероятность шлакования, засаливания абразивного инструмента и прижогов на обрабатываемой поверхности, забивания пор фильтров липкими продуктами пиролиза;  
+ по сравнению с другими минеральными жидкостями повысить производительность обработки и стойкость электрода-инструмента в 1,3 - 1,7 раза в зависимости от обрабатываемого материала.

Использование **РЖ-3** возможно не только при электроэрозионной обработке, но и на операциях доводки, хонингования, промывки, в качестве основы технологической смазки при прокатке алюминия и его сплавов и т.д.

№	Характеристика	Значение
1	Вязкость при 20 град. С. мм кв./с	<b>3,0</b>
2	Температура вспышки в закрытом тигле, град. С	<b>80</b>
3	Содержание ароматических углеводородов, %	<b>3,0 - 5,5</b>
4	Температура застывания, град. С	<b>- 60</b>
5	Испаряемость, %	<b>3,8</b>

**Поставщик:**

"Ионекс", тел. (8482) 25-82-40, (499) 782-61-17  
445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 28